

原動クラッチ修繕パッケージの効果

突発故障削減シリーズ【Shared Value Service】



版交換後に原動クラッチをONした際、位相ズレを起こしたり、クラッチが繋がるまでの時間がかかる、異音がしたという経験はありませんか？

原因は、クラッチの電磁石部の劣化やギヤ・ベアリングの摩耗などが関係しています。

電磁石の劣化⇒クラッチ動作異常
ギヤ・ベアリング摩耗⇒異音発生など

⇒電磁クラッチASSYを一新し、スムーズな印刷立ち上がりと時間ロスの低減を実現！

原動クラッチ修繕パッケージのご提案

KOMORI

原動クラッチ破損が発生すると印刷機械が稼働できなくなり、突発的な機械停止及び復旧工事が必要となります。

突発的な機械停止が発生！ 機械復旧までの所要時間

主な項目	所要時間	備考
機械不具合発生	5分	
現象確認	15分	
サービス問合せ・指示確認	30分	電話でのやり取りなど
出張準備	30分	伝票発行・部品準備・工具準備
お客様への移動	1時間	
出張作業	8時間	
稼働開始まで所要時間	10時間以上	この間は生産が不可となります

仕事の遅れを取り戻すのに残業や休日出勤で更なる痛手も

※本提案書に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考となる情報の提供を目的として、一定の条件のもとで試算・測定されてものであり、実際の効果を保証するものではありません。

1. SYSTEM35機ユーザー事例

▶ 原動クラッチが繋がらない

導入後の効果

- ・印刷立ち上げもスムーズになった

→生産性UPに繋がった

- ・クラッチ位相もズレなくなった

→立ち上がり時間ロスが無くなった

- ・安心して稼働に専念できる

→クラッチ破損の心配なし

グリース給脂は定期的に行う！

修繕項目	機種	工期
①解体・清掃 ②原動クラッチASSY交換 ③動作確認 ④印刷確認/稼働立ち合い	システムSシリーズ (小森輪転機)	1日※

※機種や仕様によって、工期・費用などは変動します。

印刷の立ち上がりを安定させてストレスフリーな作業環境を手に入れますか？

お問合せだけでも結構です。ご興味があった方は是非、SVS窓口へご連絡下さい。

【SVS問合せ窓口】

- ☐ 電話窓口 : 03-3624-7157 担当 : 高橋、大竹
- ☐ e-mail窓口 : Tsuyoshi_Ohtake@komori.co.jp
- ☐ KOMORI-Kare問合せフォーム
<https://www.komori.com/ja/jp/form/inquiry/?cat=service>

かんと良好宣言！



KOMORI
KOMORI CORPORATION

※本提案書に記載されている導入効果・改善効果等は、投資等の判断の参考となる情報の提供を目的として、一定の条件のもとで試算・測定されたものであり、実際の効果を保証するものではありません。